



**ALDEGHI**  
**LUIGI** DAL 1930  
 S.P.A.

## Art./Apt.1252AL180\_2C

Cerniera a saldare per porte blindate e serramenti metallici.

*Welded hinge for armoured doors and metal frames*

Петля приварная для бронированных дверей и металлических рам

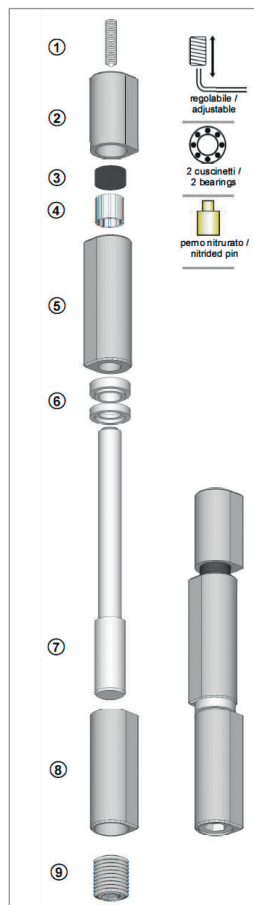
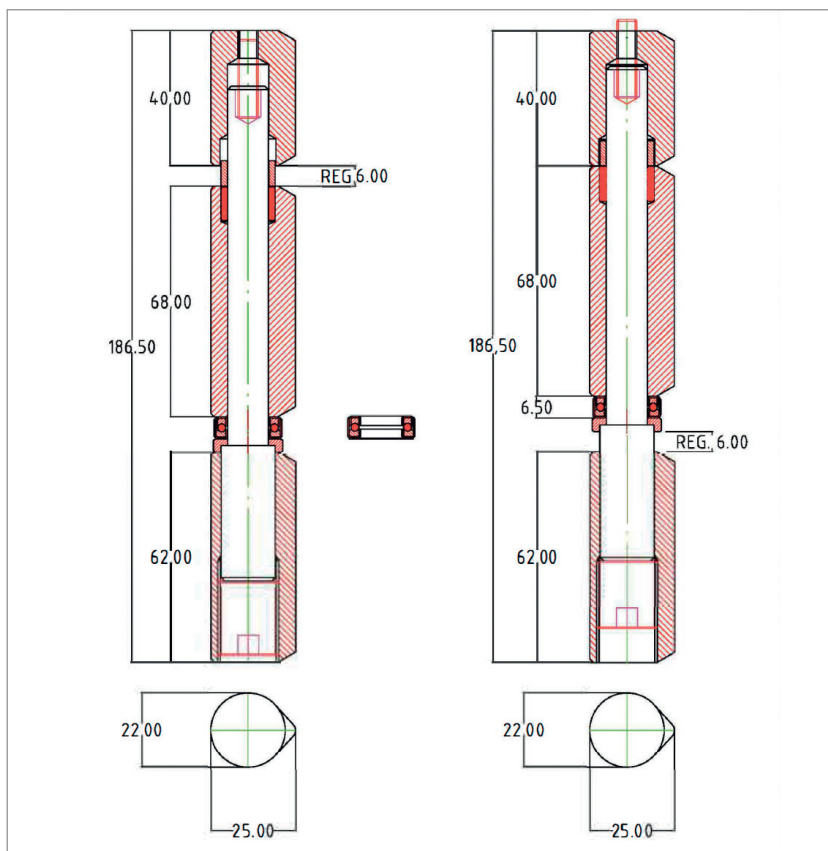


### Art./Apt. 1252AL180\_2C

Cerniera tornita da profilo a goccia  $\varnothing 22 \times 25$  mm, per porte blindate e serramenti, 3 ali, registrabile in altezza fino a 6 mm, con cuscinetto reggispinta e a rullini, perno nitruato e particolari zincati ad alta resistenza

*Drop profile turned hinge  $\varnothing 22 \times 25$  mm, for armoured doors and frames, with 3 wings, height adjustable up to 6 mm, with thrust bearing and roller bearing, nitrided pin and details with high-resistance zinc plating.*

Точеная каплевидная петля  $\varnothing 22 \times 25$  мм, для бронированных дверей и рам, трёхсекционная, регулируемая по высоте до 6 мм, с упорным подшипником и роликовым подшипником, штифтом с обработкой методом нитрирования и элементами с высокостойкой оцинкованной поверхностью.

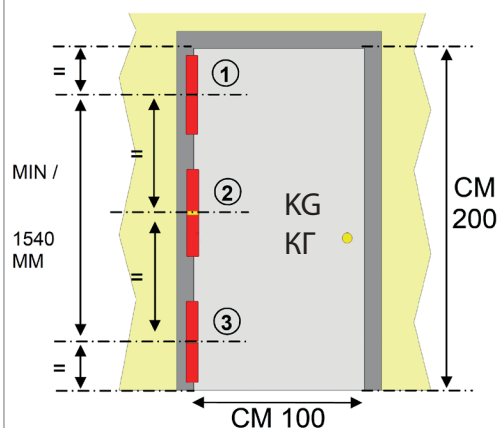


- 1) grano per bloccare il perno
- 2) bussola superiore, tornita, profilo a goccia  $\varnothing 22 \times 25$  mm
- 3) maschera estetica per il perno
- 4) cuscinetto a rullini
- 5) bussola centrale, tornita, profilo a goccia  $\varnothing 22 \times 25$  mm
- 6) bussola inferiore, tornita, profilo a goccia  $\varnothing 22 \times 25$  mm
- 7) perno in acciaio bonificato, tornito, nitruato e zincato alta resistenza
- 8) bussola inferiore, tornita, profilo a goccia  $\varnothing 22 \times 25$  mm
- 9) grano per regolazione in altezza della cerniera, fino a 6 mm

- 1) pin blocking grub screw
- 2) upper hinge body part, drop profile  $\varnothing 22 \times 25$  mm
- 3) aesthetic pin ring
- 4) roller bearing
- 5) central hinge body part, drop profile  $\varnothing 22 \times 25$  mm
- 6) lower hinge body part, drop profile  $\varnothing 22 \times 25$  mm
- 7) pin in tempered steel, turned, nitrided and with high-resistance zinc plating
- 8) lower hinge body part, drop profile  $\varnothing 22 \times 25$  mm
- 9) hinge height regulation grub screw; regulation up to 6 mm

- 1) штифт для блокировки стержня
- 2) верхняя часть корпуса, точеная, каплевидная  $\varnothing 22 \times 25$  мм
- 3) маскировочной кольцо для стержня
- 4) роликовый подшипник
- 5) центральная часть корпуса, точеная, каплевидная  $\varnothing 22 \times 25$  мм
- 6) упорный шариковый подшипник + шайба
- 7) стержень из закаленной стали, точеный, с обработкой нитрированием и высокостойкой оцинкованной поверхностью
- 8) нижняя часть корпуса, точеная, каплевидная  $\varnothing 22 \times 25$  мм
- 9) штифт для регулировки петли по высоте до 6 мм

### INDICAZIONE CARICHI STATICI STATIC LOAD INDICATIONS УКАЗАНИЕ СТАТИЧЕСКИХ НАГРУЗОК



2 CERNIERE 2 HINGES 2 ТОЧЕНАЯ	3 CERNIERE 3 HINGES 3 ТОЧЕНАЯ
① 1252AL180_2c	① 1252AL180_2c
② -----	② 1252AL180_2c
③ 1252AL180_2c	③ 1252AL180_2c
<b>KG/ КГ 200</b>	<b>KG/ КГ 250</b>

**Art. /Art. 1252 AL 180\_2C**  
**SCHEDA ISTALLAZIONE**  
**INSTALLATION SHEET**  
**СХЕМА УСТАНОВКИ**

Saldare le cerniere, con la ranella dima in acciaio più grande al posto del cuscinetto e ranella (6) e con l'altra tra la bussola centrale (5) e quella superiore (2) dopo aver verificato che:

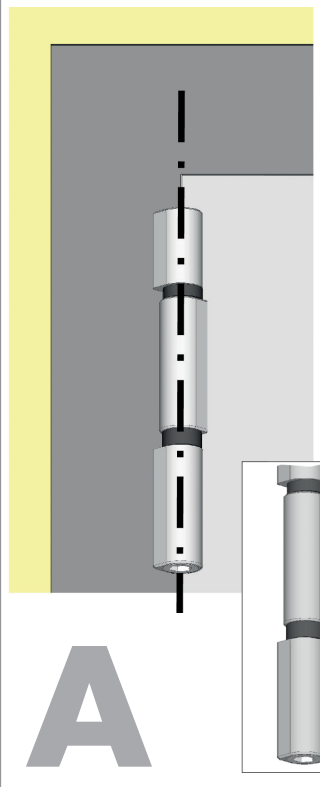
- le cerniere risultino in asse al serramento
- Il perno (7) sia in posizione abbassata
- Il grano (9) sia avvitato ma non agisca sulla bussola centrale (5) alzandola.

Weld on the hinges, substituting the bearing and the thickness (6) with a bigger template washer in steel and positioning the other template washer between the central (5) and the upper (2) hinge body part, verifying previously if:

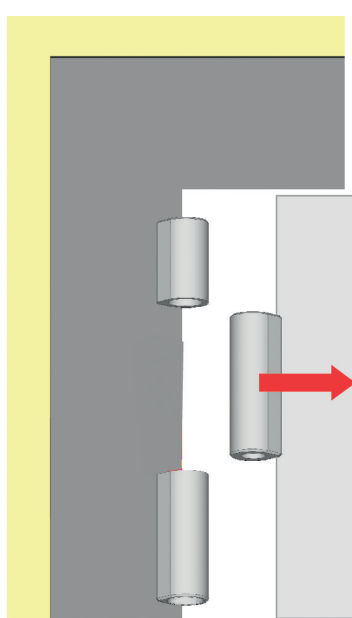
- the hinges are aligned with the door
- the pin (7) is in the lowered position
- the grub screw (9) is tightened but do not exercise pressure on the central hinge body part (5), thus, lifting it.

Приварить петли, заменив упорный подшипник и шайбу (6) на большую шайбу-шаблон из стали, и установив вторую шайбу-шаблон между центральной частью корпуса (5) и верхней частью корпуса (2), удостоверившись предварительно в том, что:

- петли находятся на одной оси с рамой
- стержень (7) находится в нижнем положении
- штифт (9) затянут, но не осуществляет избыточного давления на центральную часть корпуса, приподнимая ее. Произвести окраску дверного блока.



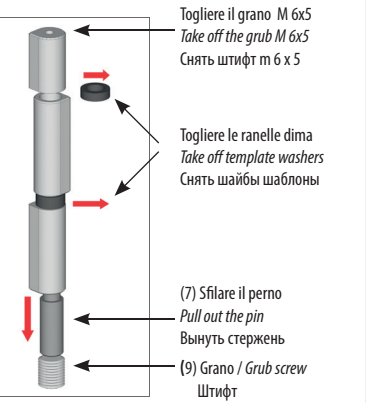
- ← Ranella dima / Template washer  
Шайба-Шаблон
- ← Cuscinetto / bearing  
Подшипник
- ← Ranella dima / Template washer  
Шайба-Шаблон
- ← Grano / blocking grub screw  
Блокировочный штифт



Svitare e togliere il grano (9) sfilare il perno (7) e togliere la porta. Svitare e togliere il grano 6x5 posto sopra la bussola superiore (2). Togliere le due ranelle dima.

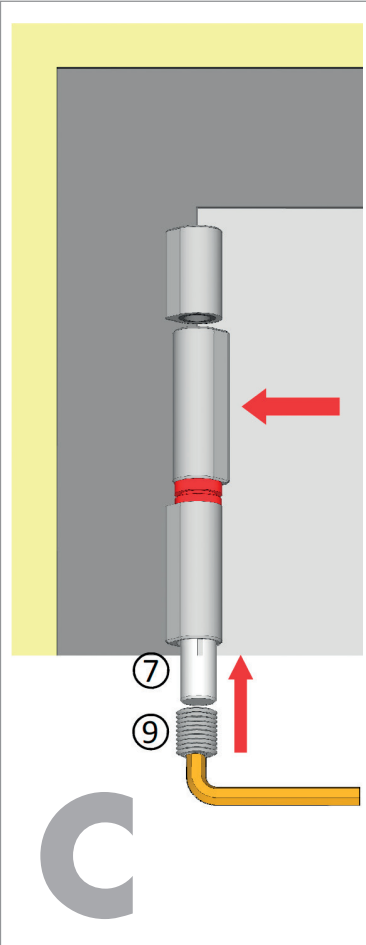
Unscrew and take off the grub screw (9), pull out the pin (7) and take off the door panel from the door frame. Unscrew and take off the grub screw 6x5 that is positioned over the upper hinge body part (2). Take off the two template washers.

Вывинтить и вынуть штифт (9), вынуть стержень (7) и снять дверное полотно. Вывинтить и вынуть штифт 6x5, находящийся сверху верхней части корпуса петли (2). Снять шайбы-шаблоны.



- ← Togliere il grano M 6x5  
Take off the grub M 6x5  
Снять штифт 6 x 5
- ← Togliere le ranelle dima  
Take off template washers  
Снять шайбы шаблоны
- ← (7) Sfilare il perno  
Pull out the pin  
Вынуть стержень
- ← (9) Grano / Grub screw  
Штифт

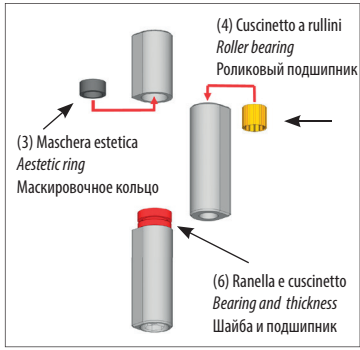
**ATTENZIONE:** Mettere grasso alta resistenza su perno e cuscinetti ogni 15.000/20.000 cicli. Verificare ogni 50.000 cicli lo stato di usura di cuscinetti e parti di scorrimento.  
**ATTENTION:** Lubricate the pin and the bearings every 15.000/20.000 cycles using high-resistance grease. Every 50.000 cycles verify the state of wear of the bearings and of the sliding parts.  
**ВНИМАНИЕ:** Производить смазку стержня и подшипников каждые 15.000/20.000 циклов, используя высокостойкую смазку. Каждые 50.000 циклов производить проверку степени износа подшипников и скользящих частей.



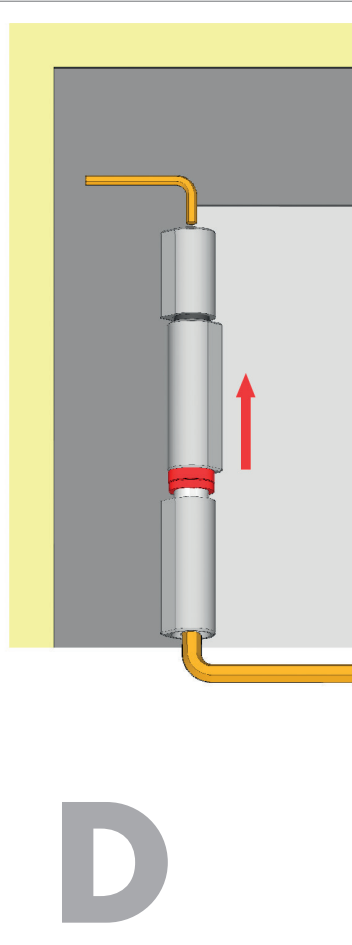
Posizionare sopra la bussola inferiore (8) la ranella e il cuscinetto (6) ingrassare il cuscinetto, inserire nella bussola centrale (5) il cuscinetto a rullini (4), inserire nella bussola superiore (2) la maschera estetica (3) con del grasso per farla aderire alla bussola stessa. Allineare le bussole della cerniera e inserire il perno (7) dopo averlo ingrassato, avvitare, per tutta la sua lunghezza, il grano (9).

Re-position the thickness and the bearing (6) over the lower hinge body part (8), lubricate the bearing, insert the roller bearing (4) onto the central hinge body part (5), insert the aesthetic ring (3) onto the upper hinge body part (2) lubricating the ring previously so as to make it stick to the hinge body. Align the hinge body parts and insert the pin (7) (previously lubricated), tighten the grub screw (9) for all its length.

Разместить сверху нижней части корпуса (8) шайбу и подшипник (6), произвести смазку подшипника, поместить внутрь центральной части корпуса (5) роликовый подшипник (4), поместить маскировочное кольцо (3), предварительно обработанное смазкой для лучшего прилегания, в верхнюю часть корпуса (2). Выровнять по одной линии части корпуса петли и вставить стержень (7), предварительно смазав его; закрутить на всю длину штифт (9).



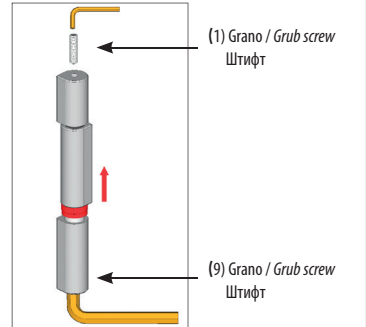
- ← (7) Perno / Pin  
Стержень
- ← (9) Grano / Grub screw  
Штифт
- ← (4) Cuscinetto a rullini  
Roller bearing  
Роликовый подшипник
- ← (3) Maschera estetica  
Aesthetic ring  
Маскировочное кольцо
- ← (6) Ranella e cuscinetto  
Bearing and thickness  
Шайба и подшипник



Posizionare sopra la bussola inferiore (8) la ranella e il cuscinetto (6) ingrassare il cuscinetto, inserire nella bussola centrale (5) il cuscinetto a rullini (4), inserire nella bussola superiore (2) la maschera estetica (3) con del grasso per farla aderire alla bussola stessa. Allineare le bussole della cerniera e inserire il perno (7) dopo averlo ingrassato, avvitare, per tutta la sua lunghezza, il grano (9).

Hinge height regulation. Using allen wrench n.8 tighten the grub screw (9) so as to lift the hinge and, thus, the door. When the regulation is finished, insert the grub screw (1) into the upper hinge body part (2) and tighten the grub screw until it touches the pin (7). Pin (7) blocking. Using the appropriate wrench hold the grub screw (9) firm and with the allen wrench n.3 tighten the grub screw (1) until the pin (7) is blocked between the two grub screws.

Регулировка петли по высоте. Затянуть фигурным ключом №8 штифт (9), приподняв, таким образом, петлю и, следовательно, дверь. По окончании операции вставить штифт (1) в верхнюю часть корпуса петли и затянуть таким образом, чтобы он дотрагивался до стержня (7). Блокировка стержня (7). Удерживая с помощью специального ключа в неподвижном состоянии штифт (9), ключом №3 затянуть штифт (1) таким образом, чтобы стержень (7) касался обоих штифтов и был заблокирован между ними.



- ← (1) Grano / Grub screw  
Штифт
- ← (9) Grano / Grub screw  
Штифт



**Aldeghi Luigi S.p.A.**  
 20872 CORNATE D'ADDA (MB) - ITALY - Via Matteotti, 66  
 ☎ +39 039 692181 📠 +39 039 6929562  
 www.aldeghi.com • info@aldeghi.com

